



PRODUKTE AUS UNSEREM GÜLLEPROGRAMM



MTXH
Traktormixer



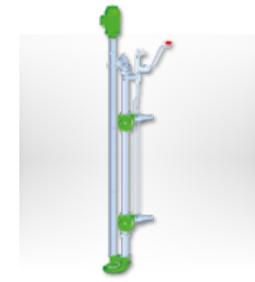
MSXH
Tauchmotorrührwerk



SEPARATOR
Pressschneckenseparator für
Fest-Flüssig-Trennung



SEPARATOR PLUG & PLAY
System für portable
Gülle-Separation



MAGNUM LEE/LEC
Langwellenpumpe



MAGNUM SM
Dickstoffpumpe
Getriebeausführung



MAGNUM CSPH
Tauchmotorpumpe



HELIX DRIVE
Exzentrerschneckenpumpe



MAGNUM SX
Dickstoffpumpe Getriebe- und
Lagerstuhlausführung



**Güllefasser und
Polyestertankwagen**
Unterschiedliche Fassgrößen
für jeden Bedarf



**Schleppschlauch-
verteiler**
Baukastensystem für alle
Typen von Tankwagen



Einbring-Schlitzgerät
Innovative Ausbringtechnik

Ihr Händler

Röhren- und Pumpenwerk BAUER GmbH
8570 Voitsberg / Austria
T +43 3142 200-0
F +43 3142 200-320 / -340
M sales@bauer-at.com
W www.bauer-at.com



- > MAGNUM SM 540
- > **MAGNUM SX**
- > HELIX DRIVE
- > MAGNUM ESPH / CSPH
- > MAGNUM LEE / LEC

WASTE WATER TREATMENT

MAGNUM SX

HOCHDRUCKPUMPE MIT SCHNEIDWERK



no-sun.com

Technische Änderungen vorbehalten / MAGNUM SX / 11.2016

MAGNUM SX

Die Getriebe- und Lagerstuhl-
pumpen von BAUER bestehen
durch exzellente Zerkleinerungs-
wirkung und große Förderhöhen.

DIE FAKTEN

- Dickstofftauglich bis zu 12 % TS
- Fördervolumen bis zu 300 m³/h
- Förderhöhe bis zu 140 m Ws
- Fördert und zerkleinert
- Hohe Schneidleistung
- Weitgehend unempfindlich auf Fremdkörper
- Effizient und wirtschaftlich
- Geringe Betriebskosten
- Wartungsfreundlich
- Multi-Drive – viele Antriebsmöglichkeiten
- Selbstsaug-Einrichtung (optional)
- Automatische Druckregulierung (optional)

MAGNUM SX
IN ZAHLREICHEN
AUSFÜHRUNGEN



Produktreihe Magnum SX

- **SX 1000** mit Hochleistungsgetriebe als Traktorpumpe
- **SX 2000** mit Hochleistungsgetriebe für Dieselaggregat
- **SX 2600** mit Lagerstuhl für Antrieb mit Elektromotor

Aufbau-Varianten

- **SX 1000** auf Pumpenwagen
- **SX 1000** auf Hubgestell für Dreipunkthydraulik
- **SX 2000** auf Fahrzeughänger mit Dieselantrieb
- **SX 2000** auf Traverse mit Dieselantrieb
- **SX 2600** auf Grundplatte mit Elektroantrieb

Anwendungen

- **Landwirtschaft:** Verschlauchungen, Gülleverregnung, Pumptankwagen, mobile und stationäre Transferpumpen, Biogasanlagen
- **Lebensmittelindustrie:** Schlachthaus, Fäkalien
- **Umwelttechnik:** Klärschlamm, Faulschlamm, Fäkalschlamm
- **Bioenergie-Industrie**



Technische Merkmale

- **Pumpengehäuse** speziell für Dickstoff konzipiert, verstopfungsfrei
- **Schneidscheibe** einstellbar zur Justierung des Schnittspaltes, ziehender Schnitt, hochfester Werkstoff
- **Saugstutzen** ermöglicht enormes Ansaugvermögen, verhindert Turbulenzen
- **Verschleißscheibe** für eine lange Lebensdauer
- **Wellenabdichtung** doppelt wirkende Gleitringdichtung mit Ölvorlage, Industriestandard
- **Pumpenwelle und Wellenlagerung** groß dimensioniert, lange Lebensdauer
- **Getriebe** kompakt in Industrierausführung
- **Automatische Druckregelung** (optional) auch bei wechselnden Einsatzbedingungen – Pneumatisches Druckregelventil, PRV

Selbstsaug-einrichtung (optional)

mechanisch, hydraulisch oder elektromechanisch



Automatische Druckregelung (optional)

auch bei wechselnden Einsatzbedingungen



Lauftrad

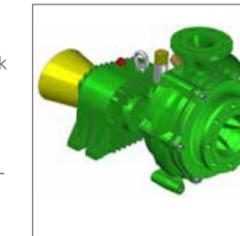
Sonderwerkstoff verschleißfest, optimierte Schneidgeometrie, ziehender Schnitt, optimales Ansaugverhalten bei Stroh oder Gras, halb-offenes dickstofftaugliches Lauftrad, mit Rückenschaufeln, hält Dichtungsraum frei



TECHNISCHE DATEN

Getriebepumpe SX1000

- Traktorgetriebepumpe mit nachstellbarem Schneidwerk
- Spiralgehäuse aus GG 25
- Saugflansch mit drallreduzierender Funktion
- Dickstofflaufrad mit Rückenschaufeln – 2600 min⁻¹
- Dickstofflaufrad aus Sphäroguss mit gehärteten Schneidkanten
- Schneidflansch aus Chromstahlguss
- Kompaktes und laufruhiges Stirnradgetriebe mit gehärteter Schrägverzahnung
- Gleitringdichtung (Siliziumkarbid) mit Ölvorlage
- Spülanschluß mit Geka-Kupplung
- Sauganschluß DN 150
- Druckanschluß DN 100
- Antriebswelle mit 1 3/4" Profil nach DIN 6911 (ISO 500)

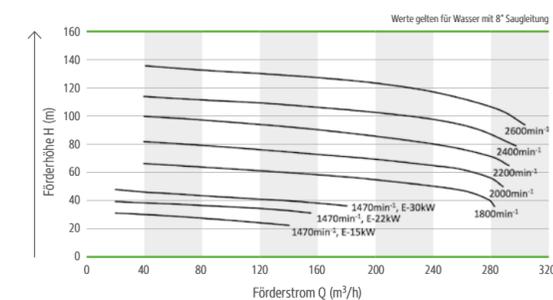


Lagerstuhlpumpe SX2600

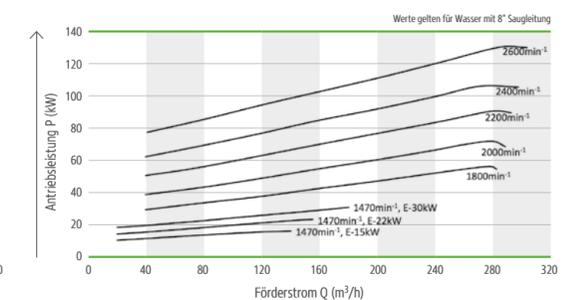
- Lagerstuhlpumpe mit nachstellbarem Schneidwerk
- Spiralgehäuse aus GG 25
- Saugflansch mit drallreduzierender Funktion
- Dickstofflaufrad mit Rückenschaufeln – 2600 min⁻¹
- Dickstofflaufrad aus Sphäroguss mit gehärteten Schneidkanten
- Schneidflansch aus Chromstahlguss
- Lagerstuhl aus Grauguß
- Pumpenwelle aus Vergütungsstahl
- Gleitringdichtung (Siliziumkarbid) mit Ölvorlage
- Spülanschluß mit Geka-Kupplung
- Sauganschluß DN 150
- Druckanschluß DN 100
- freies Wellenende Ø 42 mm für Direkt- oder Keilriemenantrieb



Druck- und Förderstrombereich



Leistungs- und Förderstrombereich



Die Beschriftungen der Pumpenkennlinien beziehen sich auf die Drehzahlen der jeweils verwendeten Laufräder. Je nach verwendeter Ausführung ergeben sich für die im Diagramm angegebene Laufradzahl, abhängig von den Übersetzungen (SX 2600 – 1:1; SX 2000 – 1:1,27; SX 1000 – 1:2,57) die entsprechenden Antriebsdrehzahlen. Die maximale Drehzahl des Pumpenlaufrades darf 2600 U/min nicht überschreiten.

Pumpenauslegungen sind nach Datenblatt Kennlinien auszuführen.